



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body · Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikat nr 1020-CPR-070038635, Załącznik 5

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU
Metalowe podciśnieniowe kominy powietrzno-spalinowe typu GAZKOM

Średnica znamionowa wewnętrzny wkład [mm]	100	130	130	150
Gatunek materiału – rury wewnętrznej	1.4301 (1.4307); 1.4404			
Grubość materiał [mm]	od 0,40 do 0,60			
Średnica znamionowa zewnętrzny wkład [mm]	150	180	200	200
Gatunek materiału – rury zewnętrznej	1.4301 (1.4307)			
Grubość materiał [mm]	od 0,40 do 0,60			
Pole przekroju [cm ²]	78	135	135	179
Przeznaczenie	Dla urządzeń grzewczych opalanych paliwem gazowym			
Klasa ciśnienia	Podciśnieniowy, Klasa szczelności: N1			
Maksymalna temperatura spalin (Klasa temperatury)	600°C (T600)			
Odporność na działanie kondensatu *)	Eksploatacja mokra – klasa W			
Odległość od materiałów palnych	min. 100 mm			
Opór cieplny	0,4 m ² K/W			
Odporność na korozję	Vm			
Odporność na pożar sadzy	Klasa G – odporny na pożar sadzy			
Średnia wysokość komina	16 mb			

*) - dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów podciśnieniowych kominów typu GAZKOM produkowanych przez KOMIN-FLEX

EN 1856-1	T600	N1	W	Vm	L50050	G100
Numer normy		Klasa temperatury [°C]		Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)		Odporność na kondensat (W: mokry)
Klasa temperatury [°C]		Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)		Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali)		Specyfikacja materiałowa (L50 - stal 1.4404, grubość wewn .0,50 mm)
Klasa temperatury [°C]		Klasa ciśnienia (podciśnieniowy)		Odporność na korozję (Vm – dek. prod. stali)		Odporność na pożar sadzy (G: odporny), odległość od mat. palnych: min.100 mm

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 2 czerwca 2025



dr inż. Vladimír Plaček
zastępca kierownika jednostki notyfikującej